

盐城汽车配件电镀加工价格

发布日期：2025-10-04 | 阅读量：13

预处理对电镀效果起着至关重要的作用，后处理可以明显提高电镀零件的性能。为了保证电镀件的使用性能，合理的后处理工艺是必要的。预处理的目的是获得良好的涂层。由于在制造、加工、运输和储存过程中，油脂、氧化皮、氢氧化物、灰尘和其他污垢会粘附在电镀零件的表面，如果这些污垢没有被去除，电镀就不能获得良好的涂层。事实证明，涂层的剥落、起泡、斑点和耐腐蚀性差往往是由于预处理不当造成的。因此，预处理在电镀过程中起着重要的作用。国内电镀生产的劳动组织一般是：根据电镀生产任务和岗位，人员进行分类，并对工段进行管理。盐城汽车配件电镀加工价格

铜镀层质量要求外观要求：镀层颜色为紫色或玫瑰色。钝化后的铜镀层光亮，呈浅红色。涂层应细致均匀。允许缺陷：涂层颜色稍不均匀。**镀铜为暗红色，光亮**镀铜和焦磷酸镀铜为浅玫瑰红，染料酸性镀铜为亮深红色□MN酸性镀铜较浅。形状复杂的工件边缘略粗糙(用于装饰性多层电镀底漆的镀铜除外)。局部镀铜层的工件界面允许移动1mm□不允许的缺陷：镀层呈树枝状、海绵状、条纹状，有黑点、斑点、脱落、气泡、烧焦、粗糙。镀层上有未洗盐的痕迹。防变色处理后，保护功能性铜涂层表面不应起霜或变黑。山东汽车电镀加工批发价严格防止电镀液被排气扇吸走。

化学镀镍的预处理因基材不同而异，不能一概而论，尤其是铝合金和塑料的预处理比较复杂。本文对此也进行了讨论。这里只介绍在铁基体上镀广州，麦吉柯和中磷化学镀镍MK660的工艺。1. 除油目的：去除工件加工成型过程中残留的各种油脂和抛光蜡。技术条件：通用脱脂粉MK12130-80g/l温度50-60，持续5-10分钟如果想要更好的除油效果，同样的条件下可以电解2-3个带阴极的ASD30-120秒。如果工件已经抛光，在除油之前需要先去蜡。技术条件：除了保存水MK10130-50毫升/升(如果配备超声波，10-30毫升/升)温度75-85，持续5-10分钟

化学镍分类：根据还原剂的不同，化学镍常用镍磷合金和镍硼合金，常见的镍磷镀层按磷含量的不同分为低磷(1-5%)、中磷(5-9%)和高磷(9-13%)。当需要良好的耐磨性时，低磷是优先，中磷因其沉积快、稳定性好、寿命长而非常常见，当需要高耐腐蚀性时，高磷是优先。根据用途不同，可分为打底用碱性化学镍和功能性酸性化学镍。前者通常为低温(小于45)、慢速沉积(约0.2-0.5m/10min)□后者通常为高温(大于80)、快速沉积(约1-4m/10min)□碱性化学镀镍常用于塑料ABS的金属化和铝合金的电镀。根据外观的不同，可分为亮光和哑光涂料，亮光涂料因其装饰性而更受欢迎。根据技术发展水平，可分为传统化学镍和现代环保化学镍。化学镀镍液中使用少量稳定剂和增白剂(ppm级)。传统的化学镍会使用性能优异但污染环境的铅和镉作为稳定剂或光亮剂，但现代环保化学镍已经放弃了铅/镉的使用。电镀的整个过程一般分为三个部分：电镀前的准备、电镀本身和电镀后的处理。

镀后处理化学镀镍的后处理无非是加热去除氢，提高硬度，提高耐磨性或附着力，或进一步处理提高耐腐蚀性。镀后待处理的镀层只占总镀层的一小部分。试验表明，200加热1小时的热处理方法也有利于提高涂层的抗点蚀性能。通过在低温下短时间加热除去氢，并且涂层的无定形结构继续保持。同时发生了很大的弛豫，使其体积减小，密度增大，孔隙率降低。铬酸盐钝化处理是提高化学镀镍层抗变色性、延长盐雾试验时间和耐腐蚀性的一种简单有效的方法。但目前环保越来越严格，铬酸盐密封处理受到更严格的限制。化学镀镍的预处理因基材不同而异，不能一概而论，尤其是铝合金和塑料的预处理比较复杂。河北化学镍电镀加工厂

光亮的化学镍层堪比不锈钢；与镀镍的黄色外观相比，其他的在结合力和磁性方面有时是一个重要的优势。盐城汽车配件电镀加工价格

镀银层的质量要求外观要求：镀银层应为银白色，抛光镀银层和光亮镀银层应为光亮的镜面银白色。钝化银涂层为银白色，带淡黄色调。涂层应细致均匀。允许缺陷：同一部位颜色稍不均匀，有黄色光泽。形状复杂的零件边缘略粗糙。不允许的缺陷：树枝状、海绵状和条状镀层。粗糙、黑点、斑点、灼热、起泡、起皮、落涂层。零件腐蚀和微量未清洗盐。镀金质量要求：碱性和中性镀金颜色为金黄色，酸性硬镀金为淡红色淡黄色。涂层应细致均匀。允许缺陷：同一部位色泽稍不均匀。不允许的缺陷：粗糙、深色、金黄色和棕色涂层。脱皮、起泡、烧焦，局部无涂层。未清洗盐的痕迹。注：渗碳零件的涂层不允许有气孔(一般零件不应超过 $2l/cm^2$)盐城汽车配件电镀加工价格

宝阳装备科技（淮安）有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**宝阳装备科技供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！